

**KuoteX**

CONSULENZA TECNICA UTENSILI



FOCUS PRODOTTI · FILETTATURA

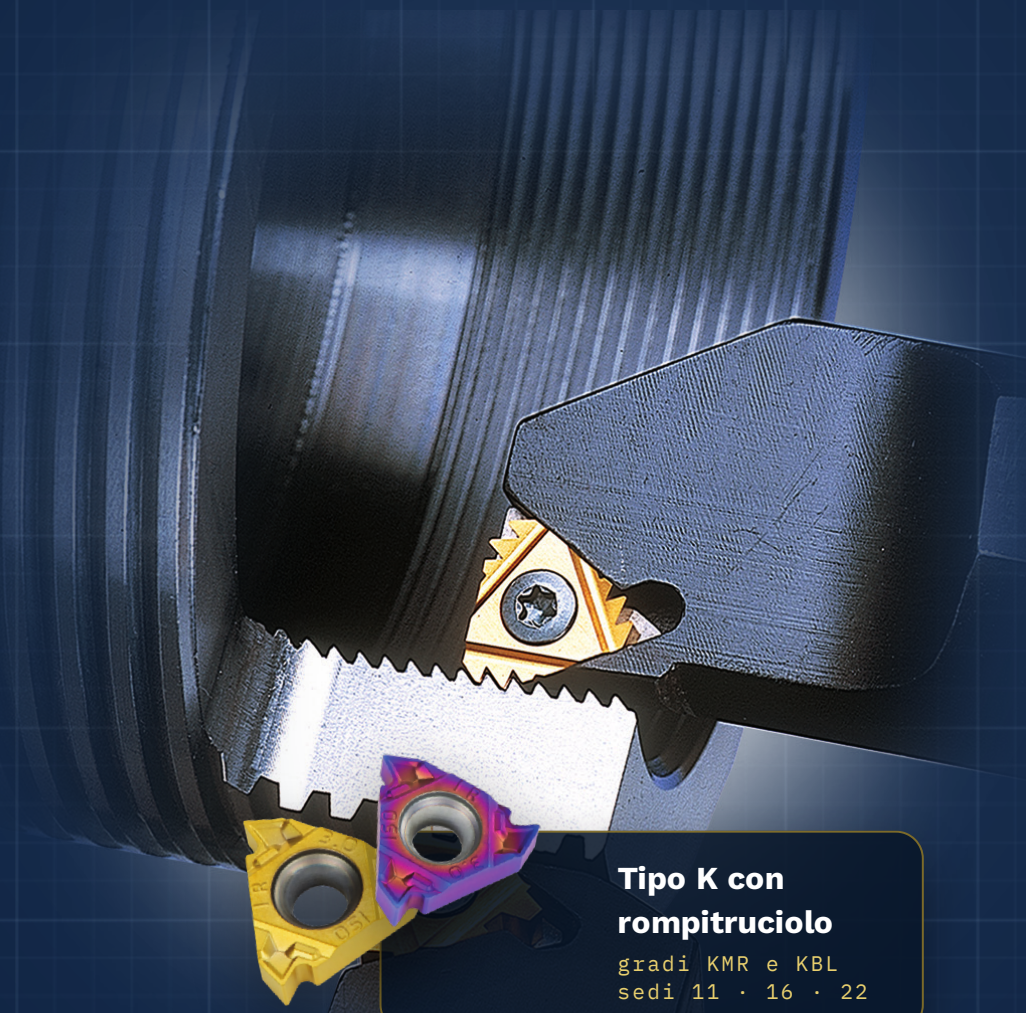
NOVITÀ · TIPO K

Filettatura in **tornitura**

Inseri a 3 taglienti per ogni profilo di filetto, esterni e interni, destri e sinistri, con tutti i portautensili Carmex.

LE FAMIGLIE DI INSERTI

- Standard
- Tipo U · passi grossi
- Ultra-mini e Mini
- Tipo B
- **Tipo K** **NEW**
- Verticali
- Multidento
- Bilaterali 6 taglienti
- Oil & Gas e chaser
- Profili grandi

**Tipo K con
rompitruciolo**gradi KMR e KBL
sedi 11 · 16 · 22**19**

profili di filetto

0,25 – 24

gamma di passi (mm)

80 – 2 TPI

passi in pollici

06 – 40

misure inserto

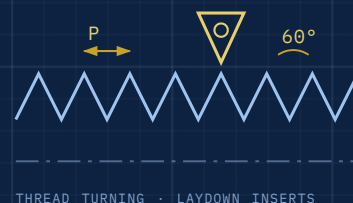
**Scarica gratis la guida completa agli
inserti per filettatura in tornitura**

19 profili · Tipo K · portautensili e kit in PDF

kuotex.com

Filettatura in tornitura: inserti e portautensili

Riepilogo di tutti gli inserti Carmex per filettare al tornio, con profili, misure e gamme di passi, i nuovi inserti Tipo K e i portautensili.



CARMEX PRECISION TOOLS · CATALOGO METRIC FCE 01/2021 · BROCHURE TYPE-K 02/2026

Il sistema Carmex usa **inserti triangolari piani a 3 taglienti** fissati con vite su un supporto intercambiabile. Ogni profilo è disponibile per filetti **esterni e interni, destri e sinistri**, a profilo completo (con cresta, filetto finito in una sola lavorazione) o a profilo parziale (un inserto per più passi dello stesso angolo).

Guida rapida alle famiglie di inserti

Famiglia	Caratteristica chiave	Misure L	Gamma passi	Versioni
 Standard	Inserto a 3 taglienti, profilo completo con cresta o profilo parziale	11 · 16 · 22 · 27	0,25 – 6,0 mm · 80 – 4 TPI	Est. e int. · destri e sinistri
 Tipo U	Inserti maggiorati per passi grossi	22U · 27U · 33U	5,5 – 12 mm · 4,5 – 2 TPI	Est. e int. · stesso inserto R/L
 Ultra-mini / Mini	Filettatura interna di fori piccoli, da Ø 6 mm	06 · 08 · 08U	0,25 – 2,0 mm · 32 – 11 TPI	Solo interni
 Tipo B	Profilo rettificato con rompitruciolo sinterizzato, grado BMA	11 · 16	0,5 – 3,0 mm · 48 – 8 TPI	Est. e int. · destri
 Tipo K NOVITÀ	Rompitruciolo per un controllo truciolo efficace, gradi KMR e KBL	11 · 16 · 22	0,5 – 5,0 mm · 48 – 5 TPI	Est. e int. · destri
Verticale	Inserto montato di taglio: massima rigidità sui passi grossi	16V · 22V · 27V	0,5 – 12 mm · 48 – 2 TPI	Soprattutto esterni
 Multidente	2 o 3 denti in presa: meno passate e tempi ciclo ridotti	16 · 22 · 27	1,0 – 3,0 mm · 24 – 8 TPI	Est. e int. · destri
 Bilaterale	6 taglienti, stesso inserto per filetti destri e sinistri	16U	0,5 – 5,0 mm · 48 – 5 TPI	Est. e int.
 Oil & Gas e chaser	API, VAM, Buttress, Hughes, PAC e pettini multidente	15,75 – 27	10 – 3 TPI	Est. e int.
 Profili grandi	Trapezoidale e dente di sega a passo grosso	30 · 40	9 – 24 mm	Est. e int.

 Famiglia nuova rispetto al catalogo 2021.

Come leggere il codice dell'inserto

16 Misura L (lato del triangolo) in mm	E E esterno · I interno	R R destro · L sinistro	B · K Facoltativo: Tipo B o Tipo K	1.5 Passo in mm o in TPI, oppure A · G · AG · N · Q · U · V (parziali)	ISO Profilo: ISO, UN, W, NPT, TR, ACME...	BMA Grado del metallo duro
--	-----------------------------------	-----------------------------------	--	--	---	--------------------------------------

Misure degli inserti

06 I.C. 5/32" Ultra-mini, interni	08 I.C. 3/16" Mini, interni	08U I.C. 3/16" U Mini tipo U	11 I.C. 1/4" Standard	16 I.C. 3/8" Standard, Tipo B e K	16U I.C. 3/8" U Bilaterale, Tr 5
22 I.C. 1/2" Standard	22U I.C. 1/2" U Passi grossi	27 I.C. 5/8" Standard	27U I.C. 5/8" U Passi grossi	33U I.C. 3/4" U Passi molto grossi	V I.C. 3/8" - 5/8" Verticali 16V · 22V · 27V

Varianti del codice: V dopo la misura per i verticali (16V ER 15 ISO), U per i tipo U (22U ER/L 6 ISO), 2M o 3M per i multidente (22 IR 2.0 ISO 2M), -6 per i bilaterali (16U ER/L 15 ISO-6).

A04 Gradi del metallo duro

Gradi disponibili per gli inserti di filettatura in tornitura e misure in cui sono prodotti.

Grado	Tipo	Campo ISO	Impiego	Misure
HBA	Sub-micrograna extra fine, rivestito	H10-H25 · S10-S25	Acciai temprati e ghisa fino a 62 HRc, leghe di titanio e superleghe	11 · 16 · 22 · 27
BLU	Sub-micrograna, triplo rivestimento PVD	M10-M20 · K05-K20 · N10-N20 · S10-S20	Inox, ghisa, titanio, non ferrosi e leghe per alte temperature	11 · 16 · 22 · Tipo B
BMA	Sub-micrograna, rivestimento PVD TiAlN	P20-P40 · K20-K30	Inox e materiali esotici a velocità di taglio medie e alte	06 - 33U · Tipo B
P25C	Rivestimento PVD TiN	P15-P35	Acciai legati trattati e duri (≥ 25 HRc), velocità medie e basse	11 · 16 · 22 · 27 · 33U
MXC	Micrograna, rivestimento PVD TiN	P10-P25 · K10-K20	Acciai non trattati a taglio libero (< 30 HRc), inox e ghisa	11 · 16 · 22 · 27 · 33U
BXC	Rivestimento PVD TiN	P30-P50 · K25-K40	Basse velocità di taglio (40-90 m/min), ampia gamma di inox	06 · 08
P30 / K20	Non rivestiti, su richiesta	P20-P30 · K10-K30	Acciai al carbonio e da fusione (P30); non ferrosi, alluminio e ghisa (K20)	06 - 33U
KMR	Tipo K · multistrato ad alta resistenza all'usura	P20-P30 · M10-M30 · N10-N30 · S05-S30	Grado versatile: acciai, inox, superleghe e non ferrosi, condizioni medio-alte	Tipo K
KBL	Tipo K · nuovo rivestimento, alta tenacità	P20-P40 · M05-M25 · K05-K20 · H05-H20	Acciai, inox, ghisa e temprati fino a 45 HRc, durata lunga e stabile	Tipo K

Gli inserti Tipo B sono prodotti solo in grado BMA. Gli ultra-mini e mini (06, 08) sono disponibili solo in BXC e BMA.



Inserti per profilo di filetto

Per ogni profilo: esecuzioni disponibili, misure dell'inserto, gamma di passi e versioni per filetti esterni e interni (R = destro, L = sinistro). Le righe in oro sono gli inserti Tipo K.



Profilo parziale 60°

Un inserto copre più passi con angolo di 60° (ISO, UN)

0,5 - 10 mm • 48 - 2,5 TPI

Catalogo A01-3, 4

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	0,5 - 1,5 mm · 48 - 16 TPI	—	R/L	A60 · solo gradi BXC e BMA
Mini tipo U	08U	1,75 - 2,0 mm · 14 - 11 TPI	—	R/L	U60
Standard A60	11 · 16	0,5 - 1,5 mm · 48 - 16 TPI	R/L	R/L	
Standard G60 · AG60	16	0,5 - 3,0 mm · 48 - 8 TPI	R/L	R/L	G60: 1,75 - 3,0 mm
Standard N60 · Q60	22 · 27	3,5 - 6,0 mm · 7 - 4 TPI	R/L	R/L	N60 (22): 3,5 - 5,0 · Q60 (27): 5,5 - 6,0
Tipo U	22U · 27U	5,5 - 9,0 mm · 4,5 - 2,75 TPI	R/L	R/L	Stesso inserto est./int. e R/L
Tipo B	16	0,5 - 3,0 mm · 48 - 8 TPI	R	R	A60 · G60 · AG60
Verticale	16V · 22V	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI	R/L	—	
Verticale	27V	6,0 - 10,0 mm · 4 - 2,5 TPI	R/L	R/L	V60
Bilaterale	16U	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI	R/L	R/L	G60 · AG60 · N60, 6 taglienti
Tipo K	11 · 16 · 22	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI	R (16, 22)	R (11, 16)	N60 (22) solo esterno



Profilo parziale 55°

Un inserto copre più passi con angolo di 55° (Whitworth, BSP)

0,5 - 10 mm • 48 - 2,5 TPI

Catalogo A01-5, 6

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	0,5 - 1,5 mm · 48 - 16 TPI	—	R/L	A55 · solo gradi BXC e BMA
Mini tipo U	08U	1,75 - 2,0 mm · 14 - 11 TPI	—	R/L	U55
Standard A55 · G55 · AG55	11 · 16	0,5 - 3,0 mm · 48 - 8 TPI	R/L	R/L	11: solo A55 (0,5 - 1,5)
Standard N55 · Q55	22 · 27	3,5 - 6,0 mm · 7 - 4 TPI	R/L	R/L	
Tipo U	22U · 27U	5,5 - 9,0 mm · 4,5 - 2,75 TPI	R/L	R/L	Stesso inserto est./int. e R/L
Tipo B	16	0,5 - 3,0 mm · 48 - 8 TPI	R	R	G55 · AG55
Verticale	16V · 22V	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI	R/L	—	
Verticale	27V	6,0 - 10,0 mm · 4 - 2,5 TPI	R/L	R/L	V55
Bilaterale	16U	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI	R/L	R/L	G55 · AG55 · N55, 6 taglienti
Tipo K	11 · 16	0,5 - 3,0 mm · 48 - 8 TPI	R (16)	R (11, 16)	A55 · G55 · AG55



ISO metrico

Profilo completo a 60° con cresta

0,25 - 12 mm

Catalogo A01-7...9

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	0,25 - 1,75 mm	—	R/L	Solo gradi BXC e BMA
Mini tipo U	08U	2,0 mm	—	R/L	
Standard	11	0,25 - 2,5 mm	R/L 0,25 - 2,5	R/L 0,35 - 2,5	
Standard	16	0,25 - 3,5 mm	R/L 0,25 - 3,5	R/L 0,35 - 3,5	
Standard	22 · 27	3,5 - 6,0 mm	R/L	R/L	22 ER/EL 6,0: portautensile speciale
Tipo U	22U · 27U · 33U	5 - 12 mm	R/L	R/L	Passi 5,5 · 6 · 8 · 12
Tipo B	11 · 16	0,5 - 3,0 mm	R 0,8 - 3,0	R 0,5 - 3,0	11 solo interno
Verticale	16V	0,5 - 3,0 mm	R/L	—	
Verticale	27V	8,0 - 10,0 mm	R/L	R/L	Foro min. Ø 60 / Ø 72
Multidente 2-3 denti	16 · 22 · 27	1,0 - 3,0 mm	R	R	Supporti dedicati AE..M / Al..M
Bilaterale	16U	1,5 - 5,0 mm	R/L	R/L	6 taglienti
Tipo K	11 · 16 · 22	0,5 - 4,0 mm	R 0,5 - 4,0	R 0,5 - 3,0	22 solo esterno (3,5 - 4,0)



UN · Unificato

UNC, UNF, UNEF, UNS

80 - 2 TPI

Catalogo A01-10...13

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	32 - 13 TPI	—	R/L	08 IR 13 UN con SIR 0009 K08
Mini tipo U	08U	13 - 11 TPI	—	R/L	
Standard	11	80 - 11 TPI	R/L 80 - 14	R/L 80 - 11	
Standard	16	80 - 8 TPI	R/L	R/L	
Standard	22 · 27	7 - 4 TPI	R/L	R/L	22: 7 - 5 · 27: 4,5 - 4
Tipo U	22U · 27U · 33U	5 - 2 TPI	R/L	R/L	
Tipo B	11 · 16	32 - 8 TPI	R 24 - 8	R 32 - 8	
Verticale	16V · 22V	32 - 7 TPI	R/L	—	
Verticale	27V	3 TPI	R/L	R/L	Foro min. Ø 65
Multidente 2-3 denti	16 · 22 · 27	24 - 8 TPI	R	R	13 TPI solo esterno
Bilaterale	16U	16 - 5 TPI	R/L	R/L	6 taglienti
Tipo K	11 · 16	24 - 8 TPI	R 24 - 8	R 20 - 8	



Whitworth 55°

BSW, BSF, BSP, BSB

72 - 2,5 TPI

Catalogo A01-14...17

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	28 - 16 TPI	—	R/L	Solo gradi BXC e BMA
Mini tipo U	08U	14 - 11 TPI	—	R/L	
Standard	11	72 - 11 TPI	R/L 72 - 14	R/L 72 - 11	11 TPI: portautensile speciale
Standard	16	72 - 8 TPI	R/L	R/L	
Standard	22 · 27	7 - 4 TPI	R/L	R/L	
Tipo U	22U · 27U	4,5 - 2,5 TPI	R/L	R/L	2,625 e 2,5 TPI: un tagliente
Tipo B	11 · 16	28 - 10 TPI	R 19 - 10	R 28 - 10	
Verticale	16V	20 - 11 TPI	R/L	—	
Multidentente 2-3 denti	16 · 22	14 - 11 TPI	R	R	
Bilaterale	16U	16 - 5 TPI	R/L	R/L	6 taglienti
Tipo K	11 · 16	19 - 11 TPI	R 19 - 11	R 19 - 11	



NPT

Filetto conico gas americano, conicità 1:16

27 - 8 TPI

Catalogo A01-18, 19

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	27 - 18 TPI	—	R/L	
Standard	11	27 - 14 TPI	R/L	R/L	
Standard	16	27 - 8 TPI	R/L	R/L	
Tipo B	11 · 16	18 - 8 TPI	R	R	11 solo interno, 18 TPI
Verticale	16V	27 - 11,5 TPI	R/L	—	
Multidentente 2-3 denti	16 · 22 · 27	14 - 8 TPI	R	R	
Bilaterale	16U	14 - 8 TPI	R/L	R/L	14 · 11,5 · 8
Tipo K	16	18 - 8 TPI	R 18 - 8	R 14 - 8	



NPTF · Dryseal

Conico a tenuta senza sigillante

27 - 8 TPI

Catalogo A01-20

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	27 - 18 TPI	—	R/L	
Standard	11 · 16	27 - 8 TPI	R/L	R/L	11: 27 - 14
Tipo B	11	18 TPI	—	R	
Multidentente 2 denti	22	11,5 TPI	R	R	



BSPT

Conico gas britannico 55°, conicità 1:16

28 - 11 TPI

Catalogo A01-21, 22

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Ultra-mini / Mini	06 · 08	28 - 19 TPI	—	R/L	
Standard	11	28 - 11 TPI	—	R/L	11 TPI: portautensile speciale
Standard	16	28 - 11 TPI	R/L	R/L	
Tipo B	11 · 16	19 - 11 TPI	R	R	11 solo interno, 19 TPI
Verticale	16V	28 - 11 TPI	R/L	—	
Tipo K	16	19 - 11 TPI	R	R	



NPS · NPSM

Filetti gas americani cilindrici

18 - 8 TPI

Catalogo A01-36

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
NPS	16	18 - 8 TPI	R/L	R/L	
NPSM	08 · 11 · 16	18 - 8 TPI	R (16)	R	08 e 11: 18 TPI · 16 int.: 14 - 8



UNJ

UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS · aeronautico

48 - 8 TPI

Catalogo A01-28, 29

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Mini	08 · 08U	28 - 13 TPI	—	R/L	
Standard	11	48 - 14 TPI	R/L	R/L	
Standard	16	48 - 8 TPI	R/L	R/L	
Tipo B	11	32 - 14 TPI	—	R	
Multidento 2-3 denti	16 · 22	16 TPI	R	—	



MJ · ISO 5855

Metrico aeronautico

0,5 - 3,0 mm

Catalogo A01-30

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Standard	11	0,5 - 2,0 mm	R 1,0 - 1,5	R 0,5 - 2,0	
Standard	16	0,5 - 3,0 mm	R 0,5 - 3,0	R 0,75 - 3,0	
Tipo B	11	1,0 - 1,5 mm	—	R	



Acme

Trapezoidale americano 29°

16 - 2 TPI

Catalogo A01-23

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Mini	08	16 TPI	—	R	Un tagliente
Mini tipo U	08U	14 - 10 TPI	—	R/L	
Standard	11 · 16	16 - 6 TPI	R/L	R/L	11: 16 TPI · 6 TPI: portautensile speciale
Standard	22 · 27	6 - 4 TPI	R/L	R/L	22 × 4 TPI: portautensile speciale
Tipo U	22U · 27U · 30U	2 TPI	R/L	R/L	
Verticale	27V	3,5 - 2 TPI	R (2: R/L)	R (2: R/L)	Foro min. Ø 55 / Ø 76



Stub Acme

Acme ribassato

16 - 2 TPI

Catalogo A01-24

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Mini	08 · 08U	16 - 10 TPI	—	R/L	08: un tagliente
Standard	11	16 TPI	R/L	—	
Standard	16	16 - 6 TPI	R/L	R/L	
Standard	22 · 27	6 - 3 TPI	R/L	R/L	
Tipo U	22U · 33U	4 - 2 TPI	R/L	R/L	



Trapezoidale · DIN 103

Filetto trapezoidale metrico 30°

1,5 - 24 mm

Catalogo A01-25, 45

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Mini	08 · 08U	1,5 - 2,0 mm	—	R/L	08: un tagliente
Standard	16	1,5 - 4,0 mm	R/L	R/L 2,0 - 4,0	4 mm: portautensile speciale
Tipo U	16U	5,0 mm	—	R/L	Solo con SIR/L 0014 M16UB
Standard	22 · 27	4,0 - 7,0 mm	R/L	R/L	
Tipo U	22U · 27U · 36U	10 - 12 mm	R/L	R/L	Tr 40 × 7: 22U IR/L 7 TR40
Verticale	27V	9 - 12 mm	R/L	R/L	Foro min. Ø 65 / Ø 73
Profili grandi	40	14 - 24 mm	R/L	R/L	Portautensili dedicati



Tondo · DIN 405 e DIN 20400

Filetto tondo

10 - 4 TPI · 4 - 12 mm

Catalogo A01-27

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
DIN 405	16 · 22 · 27	10 - 4 TPI	R/L	R/L	16: 10 - 6 · 22: 6 - 4 · 27: 4
DIN 20400	22	4,0 - 6,0 mm	R	R	
DIN 20400 tipo U	27U · 33U	8,0 - 12 mm	R/L	R/L	Stesso inserto est./int.



Dente di sega • DIN 513

Sägengewinde, fianco con l'angolo grande come bordo d'attacco

2 - 16 mm

Catalogo A01-26, 48

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Standard	16 · 22	2,0 - 4,0 mm	R/L	R/L	3 - 4 mm: supporto speciale
Tipo U	22U	5,0 - 6,0 mm	R/L	R/L	Supporto speciale
Profili grandi	30 · 40	9 - 16 mm	R	R	Portautensili dedicati



American Butress

Dente di sega americano

20 - 3 TPI

Catalogo A01-31

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Standard	11 · 16	20 - 10 TPI	R/L	R/L	11: 20 - 16
Standard	22 · 27	8 - 5 TPI	R/L	R/L	27 × 5 TPI: supporto speciale
Tipo U	22U · 27U	4 - 3 TPI	R/L	R/L	Supporto speciale
Multidente 2 denti	22	12 TPI	R	R	



PG • DIN 40430

Filetto per pressacavi elettrici, PG 7 - PG 48

20 - 16 TPI

Catalogo A01-26

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Mini	08	20 TPI	—	R	PG 7
Standard	11 · 16	20 - 16 TPI	R 20 - 16	R 18 - 16	PG 7 - PG 48



DIN 477

Valvole per bombole di gas, conicità 3/25

14 TPI

Catalogo A01-22

Esecuzione	Misure L	Passi	Esterno	Interno	Note
Standard	11 · 16	14 TPI	R (16)	R (11, 16)	W19,8 · W28,8 · W31,3 × 1/14"

Per la filettatura di piccoli fori con utensili Tiny, Mini e Swiss Line vedere le sezioni A06 - A08 del catalogo.



Tipo K • Inserti con rompitruciolo

Inserti per filettatura in tornitura con rompitruciolo, per alte prestazioni su un'ampia gamma di materiali. Si montano sui portautensili standard Carmex nelle sedi 11, 16 e 22.

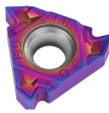
- Controllo del truciolo efficace grazie al rompitruciolo
- Tagliente sicuro e alta resistenza all'usura
- Profili parziali 55° e 60°, ISO metrico, UN, Whitworth, BSPT e NPT
- Esecuzione destra, esterna e interna
- Per il miglior controllo del truciolo è consigliata la penetrazione sul fianco modificata: meno passate, truciolo formato su un solo lato, calore trasferito al pezzo



KMR

P20-P30 • M10-M30 • N10-N30 • S05-S30

Grado versatile multistrato ad alta resistenza all'usura: acciai, inox, superleghe e non ferrosi, condizioni medio-alte.



KBL

P20-P40 • M05-M25 • K05-K20 • H05-H20

Nuovo rivestimento: alta tenacità e resistenza a calore e usura su acciai, inox, ghisa e temprati fino a 45 HRc.

Profilo	Misure L	Passi	Esterno (destra)	Interno (destra)
Parziale 60°	11 • 16 • 22	0,5 – 5,0 mm • 48 – 5 TPI	16 A60 · G60 · AG60 · 22 N60	11 A60 · 16 A60 · G60 · AG60
Parziale 55°	11 • 16	0,5 – 3,0 mm • 48 – 8 TPI	16 A55 · G55 · AG55	11 A55 · 16 A55 · G55 · AG55
ISO metrico	11 • 16 • 22	0,5 – 4,0 mm	16: 0,5 – 3,0 · 22: 3,5 – 4,0	11: 0,5 – 2,0 · 16: 1,0 – 3,0
UN	11 • 16	24 – 8 TPI	16: 24 – 8	11: 20 – 18 · 16: 20 – 8
Whitworth 55°	11 • 16	19 – 11 TPI	16: 19 – 11	11: 19 – 14 · 16: 19 – 11
BSPT	16	19 – 11 TPI	16: 19 – 11	16: 19 – 11
NPT	16	18 – 8 TPI	16: 18 – 8	16: 14 – 8

Codice d'ordine: misura, E/I, R, K, passo, profilo e grado. Esempi: 16 ER K 175 ISO KMR · 16 IR K G55 KBL · 16 ER K 115 NPT KBL. Fonte: brochure Carmex Type-K Threading Inserts 02/2026.

Inserti bilaterali · 6 taglienti

Inserti a U con sei taglienti: lo stesso inserto lavora filetti destri e sinistri. Misura 16U, gradi BMA e MXC, supporto antivibrazioni dedicato.

Profilo	Esecuzione	Passi
Parziale 60°	G60 · AG60 · N60	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI
Parziale 55°	G55 · AG55 · N55	0,5 - 5,0 mm · 48 - 5 TPI
ISO metrico	Profilo completo	1,5 - 5,0 mm
UN	Profilo completo	16 - 5 TPI
Whitworth 55°	Profilo completo	16 - 5 TPI
NPT	Profilo completo	14 · 11,5 · 8 TPI



Codice d'ordine

16U E R/L 1,5 ISO-6 BMA: misura, esterno/interno, stesso inserto destro e sinistro, passo, profilo, 6 taglienti, grado.

Portautensili: SER 2020 K16U-6 ·
SER 2520 M16U-6 · SIR 0020 P16UB-6
· SIR 0025 R16UB-6

Industria petrolifera e del gas

Profili API e premium per aste, tubing e casing, in esecuzione destra esterna e interna.

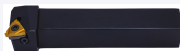
Profilo	Passo (TPI)	Misure L	Raccordi / note
API Tondo (RD)	10 - 8	16 · multidentente 22, 27	Conicità 0,75 IPF
V-0.040	5	22	2 3/8" - 4 1/2" REG
V-0.038R	4	22 · 27	NC23 - NC77
V-0.050	4	22 · 27	5 1/2" - 8 5/8" REG
V-0.055	6	16 · 22	NC10 - NC16 (MT, AMT, AMMT)
Extreme-Line Casing	6 - 5	22	5" - 10 3/4"
Buttress Casing	5	22	4 1/2" - 20"
VAM	8 - 5	16 · 22	2 3/8" - 13 3/8"
Hughes H-90 · SLH-90	3,5 - 3	27	2 3/8" - 8 5/8"
PAC	4	22 · 27	2 1/2" - 2 7/8"
Verticali TNMB / TNMC	10 - 4	43 · 54 · 55	API RD, V-0.040/038R/050, Buttress
Chaser (pettini 3-5 denti)	10 - 5	15,75 · 20 · 25	API RD, API e OTTM Buttress Casing

Gli inserti verticali TNMB/TNMC e i chaser si montano su portautensili compatibili presenti sul mercato. Catalogo A01-32...44.

Portautensili e kit

Sedi con angolo d'elica integrato di 1,5°, regolabile cambiando il supporto AE/AI. Tutti disponibili destri (R) e sinistri (L), salvo dove indicato.

Portautensili esterni

	Serie	Tipo	Misure inserto	Gambo (mm)	Note
	SER / SEL	Standard, fissaggio a vite	11 · 16 · 22 · 22U · 27 · 27U · 33U	8×8 – 40×40	Supporto AE/AI intercambiabile (11 e 33U senza supporto)
	SER ...-O	Tagliente disallineato (offset)	16 · 22	12×12 – 32×32	
	DER / DEL	Staffa superiore	16 · 22	12×12 – 25×25	Fissaggio a vite o a staffa
	SER ...V · ...VS	Verticali e Slim throat	16 · 22 · 27	16×16 – 32×32	VS: testa stretta
	SER ...D	Testa ribassata	16 · 22	20×20 – 25×25	
	SER ...G	Accoppiati, per torni automatici	11 · 16	8×8 – 20×20	
	SER ...B	X-tream Jet, refrigerante interno sul tagliente	16 · 22 · 27	16×16 – 32×32	Raccordo Ø 4 / Ø 6, staffa refrigerante
	SER 0022	Star, gambo cilindrico Ø 22	11 · 16	Ø 22	

Portautensili interni e barre

	Serie	Tipo	Misure inserto	Gambo	Foro min.	Note
	SIR / SIL	Standard	06 – 33U	Ø 10 – Ø 60	Ø 6 – Ø 68	06: Ø 6 · 11: Ø 12 · 16: Ø 16 · 22: Ø 24 · 27: Ø 40 · 33U: Ø 62
	SIR ...B	Con foro per refrigerante	11 · 16 · 22	Ø 16 – Ø 32	Ø 12 – Ø 36	
	DIR / DIL	Staffa superiore	16 · 22	Ø 20 – Ø 32	Ø 24 – Ø 36	
	SIR ...B-3.5	Angolo d'elica 3,5°	16 · 22	Ø 20	Ø 19 – Ø 24	Per passi grossi su diametri piccoli
	SIR ...CB	Gambo in metallo duro, refrigerante	06 · 08 · 11 · 16 · 22	Ø 6 – Ø 25	Ø 6 – Ø 29	Contro vibrazioni e flessioni
	SIR ...V-T10	Verticali	27	Ø 40 – Ø 50	Ø 48 – Ø 58	
	SIR speciali	Applicazioni dedicate	08 · 16 · 22	Ø 16 – Ø 25	—	1/2-13 UNC · Tr 18×4 · Tr 20×4 · Tr 22×5 · Tr 40×7

Sistemi modulari e dedicati



Modular Line

Adattatori MLR / MLL su barre MLS Ø 25, 32, 40 (L 200 – 300 mm). Refrigerante fino a 120 bar, sporgenza max 4xD, destri e sinistri sulla stessa barra.

Inserti 16 · 22 · 22U · 27 · 27U
· foro min. Ø 29 – Ø 48



Cambio rapido Polygon

Attacco conico ISO 26623 (C4 – C8), intercambiabile con i principali produttori, refrigerante interno.

Esterni P40 – P80: 16 · 22 · 27
· Interni P40 – P63: 16 (foro Ø 20 – Ø 44), 22 (foro Ø 25 – Ø 46)



Bilaterali

Portautensili per impieghi gravosi con supporto antivibrazioni dedicato.

Est. SER 2020 K16U-6 · SER 2520 M16U-6 · Int. SIR 0020 P16UB-6 · SIR 0025 R16UB-6



Profili grandi

Portautensili rigidi per inserti 30 e 40, trapezoidale e dente di sega.

Est. 25x25 – 32x32 · Int. Ø 32 – Ø 60 (foro min. Ø 40 – Ø 80)

Supporti e kit

Supporti AE (esterno destro / interno sinistro) e AI (esterno sinistro / interno destro) disponibili con angolo d'elica +4,5°, +3,5°, +2,5°, +1,5° (standard), +0,5°, -0,5° e -1,5°. L'elica negativa si usa per un filetto destro con portautensile sinistro o viceversa.

KEG · KIG

Kit ISO esterno / interno: portautensile SER 2020 K16 o SIR 0020 P16, 10 inserti 16 (A60, G60, ISO Q,75 – 3,0), chiave e vite. Gambo 25 mm con suffisso -25, grado BMA con -BMA.

KEM · KIM

Kit di inserti standard ISO 1,0 – 2,0 mm (2 pezzi per passo) in BMA, BLU o HBA.

KC6TM

Kit "Combi" ultra-mini: 10 inserti per filettare, 10 per tornire e barra in metallo duro SIR 0005 H06CB.

KEMB · KIMB

Kit di inserti Tipo B ISO 1,0 – 2,0 mm (2 pezzi per passo), grado BMA.

KU60M · KM60M

Kit ultra-mini e mini: 10 inserti 06 o 08 IR A60 BXC con barra SIR 0005 H06 o SIR 0007 K08.

KA16 ... KA27U

Kit di supporti AE e AI con angoli d'elica da +4,5° a -1,5° per inserti 16, 22, 22U, 27 e 27U.