

Frese

Sintesi della gamma · Metallo duro integrale (VHM) e HSS

FRESE IN METALLO DURO INTEGRALE (VHM)



TurboCut – Allround ad alte prestazioni

HPC · 4 taglienti · elica differenziata 41–43° · rivestimento MAXDUR

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Serie corta e lunga, DIN 6527 K/L	3 – 25	Ampio spettro di materiali: acciai, inox, ghisa	8012 · 8112 · 8022 · 8122 · 8013 · 8113 · 8023 · 8123
Serie XXL	6 – 16	Grandi profondità di lavoro	8025 · 8125



Speedcut / Speedcut 4.0 – Universali

Acciai fino a 1.300 N/mm² · 3–8 taglienti · ALUNIT-S® / TWINDUR

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
3 taglienti, serie corta	2 – 10	Scanalatura e contornatura	7367 · 7377
4 taglienti corte / lunghe (anche HPC 4.0)	2 – 25	Sgrossatura e finitura	8207 · 8707 · 7387 · 7487 · 8217 · 8717 · 7217 · 7717 · 8527 · 8537 · 8317 · 8417 · 7317 · 7417
Extra lunghe XL / XXL	4 – 25	Tasche profonde	8237 · 8737 · 7237 · 7737 · 7357 · 7857
Con raggio d'angolo	2 – 20	Spigoli raggiati	8547 · 6447 · 6947
Finitura multitaglienti 6–8 z	4 – 20	Finitura pareti	7327 · 7337
ecoSpeedcut extra corte	4 – 12	Soluzione economica	7627 · 7127



Speedcut 4.0 – Inox

Acciai inossidabili · 2–4 taglienti · elica 39–42° / VARIO · ULTRADUR / ALUNIT-S®

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
2 – 3 taglienti	1 – 20	Scanalatura in inox	8167 · 8107 · 8117
4 taglienti corte / lunghe / XL / XXL	2 – 25	Sgrossatura e finitura inox	8697 · 8747 · 8397 · 8497 · 8557 · 8567 · 8247 · 8587 · 8597 · 8347 · 8447 · 8267 · 8767 · 8777 · 8177 · 8187
Versioni ALUNIT-S®	2 – 20	Inox e acciai legati	7247 · 7747 · 7347 · 7447 · 7267 · 7767 · 6547
Con raggio d'angolo	2 – 20	Spigoli raggiati in inox	8647



Titanio, superleghe e acciai temprati

Speedcut 4.0 Titanium · Ultra Hard Steel · frese HSC per stampi

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Speedcut 4.0 Titanium, 5–7 z, refr. interna	3 – 20	Titanio e superleghe (AERODUR)	8127 · 8137 · 8147 · 8157
Speedcut 4.0 Ultra Hard, DUALDUR	4 – 20	Acciai temprati 50 – 65 HRC	8787 · 8797
Speedcut Ultra Hard, ALUNIT-S®	4 – 20	Fino a 68 HRC, anche con raggio	7277 · 7287 · 6647
HSC toriche e sferiche, KUPRADUR	2 – 16	Stampi e utensileria 45 – 68 HRC	7110 · 7210 · 7060 · 7160 · 7030



Speedcut – Alluminio

Tipo W · 2–3 taglienti · facce di taglio lucidate

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
2 taglienti	3 – 20	Alluminio, rame, plastiche	7035 · 7135 · 7240 · 7260
3 taglienti corte / lunghe / XL / XXL	3 – 25	Alta asportazione in alluminio	7250 · 7950 · 7220 · 7920 · 7290 · 7990 · 7230 · 7090
Sgrossatori WR 35° VARIO	6 – 20	Sgrossatura pesante	7015 · 7115 · 7055 · 7155



Frese trocoidali STC – TurboTwister / Speedtwister

Fresatura trocoidale e dinamica · 5 taglienti · rompitruciolo

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
TurboTwister Allround, SUPRADUR	3 – 20	Diversi gruppi di materiali	8002 · 8003 · 8004 · 8005
Speedtwister Universal / Inox	3 – 20	Acciai e inox, 3xD	6117 · 6137 · 6107 · 6197 · 6198
Speedtwister finitura 8–10 z, 5xD	6 – 16	Finitura pareti profonde	6199



Frese standard: frontali, sgrossatori, raggiate, miniatura

Esecuzioni a catalogo · elica 30° · con o senza ALUNIT®

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Frontali 2 – 4 taglienti	1 – 25	Uso generale	6015 · 6017 · 6915 · 6025 · 6027 · 6055 · 6057 · 6065 · 6067 · 6075 · 6077 · 6087 · 7657 · 7677 · 7617 · 6615
Sgrossatori HR	3 – 20	Alta asportazione	7047 · 7027 · 7087
Raggiate (sferiche)	1 – 20	Copiatura e 3D	7525 · 6925 · 7535 · 7555 · 7557 · 7075 · 7077 · 7517
Miniatura frontali e raggiate	0,4 – 6	Micro-lavorazioni	6315 · 6317 · 6517 · 6245 · 6477 · 6345 · 6387 · 6257 · 6297



Frese speciali

Profili, smussi, sbavatura, monoelica e contornatura

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
A profilo raggato (quarto di cerchio)	8 – 38	Raccordi e spigoli arrotondati	6415 · 6417
Multi frese 90° / frese a smussare 60°	3 – 16	Smussi, centratura, sbavatura	6397 · 7725 · 7727 · 7755 · 7757
Sbavatura avanti/indietro 2x90°	3 – 12	Sbavatura fori su due lati	6507
Monoelica	1 – 12	Alluminio e materie plastiche	6205 · 6935 · 6495 · 6215
A contornare	2 – 14	Plastiche rinforzate GFK / CFK	7976 · 7986

FRESE IN ACCIAIO SUPER RAPIDO (HSS / HSS-Co)



Frese per cave e minifrese

HSS-Co8 · 2 – 3 taglienti · codolo DIN 1835-B

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Frese per cave DIN 327 D / DIN 1835	2 – 40	Cave per linguette, tasche	1026 · 1027 · 1086 · 1156 · 1157 · 1186 · 1187 · 1056 · 1057
Minifrese	1,5 – 6	Piccoli diametri	1246 · 1256



Frese frontali

DIN 844 K/L · HSS-Co8, HSS-SPM, HSSE-PM · anche ALUNIT®

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Frontali serie corta / lunga	2 – 32	Uso generale, anche HPT	1616 · 1816 · 1817 · 1877 · 1867 · 1786 · 1787 · 1666 · 1836 · 1537
Per alluminio (tipo W)	5 – 30	Metalli leggeri	1644 · 1754



Frese a sgrossare

Profilo NR / HR / HF / WR · HSS-Co8, HSS-SPM, HSSE-PM

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Codolo cilindrico, corte e lunghe	5 – 32	Alta asportazione di truciolo	2026 · 2286 · 2287 · 2076 · 2057 · 2036 · 2047 · 2017 · 2147 · 2137 · 2117 · 2087 · 2094 · 2172 · 2156
Codolo cono Morse DIN 845	12 – 45	Grandi diametri	2756



Frese di forma

HSS-Co5 · codolo DIN 1835-B

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Ad angolo (DIN 1833 / 6518)	4,5 – 45,5	Smussi e guide a coda di rondine	1394 · 1424 · 1464
A quarto di cerchio	12,5 – 40	Raccordi	1484
Per cave a T (DIN 851 AB) e sede chiavetta (DIN 850)	4,5 – 45,5	Cave a T e Woodruff	1504 · 1524



Frese a manicotto e codolo corto

DIN 841 / DIN 1880 · HSS-Co5 · anche ALUNIT®

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Frese frontali a manicotto	30 – 100	Spianatura, profili N / NR / NF / HR	3044 · 3054 · 3074 · 3077 · 3106 · 3116 · 3146 · 3147
Codolo corto	30 – 50	Spianatura su centri di lavoro	1374



Frese a disco, seghe circolari e frese a dentare

HSS / HSS-Co5

Esecuzione	Ø mm	Impiego	Codici
Frese a disco a tre tagli DIN 885	50 – 125	Cave e spallamenti	3174
Seghe circolari	50 – 160	Taglio e intestatura	3224
Ad angolo e prismatiche DIN 842 / 847	50 – 125	Profili angolari	3293 · 3303
Semicircolari convesse / concave DIN 855 / 856	50 – 80	Profili raggiati	3313 · 3323
Frese a dentare 20° (moduli)	40 – 70	Ruote dentate	3353

Cataloghi completi e promozioni

Scarica il catalogo Maykestag completo, i listini e le promozioni in corso su www.kuotex.com. Per i parametri di taglio fare riferimento al MaySpeedGuide.

