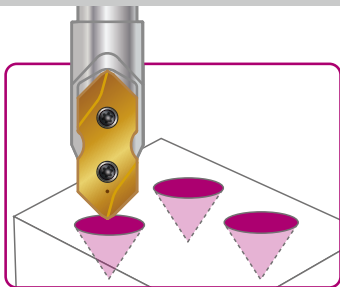
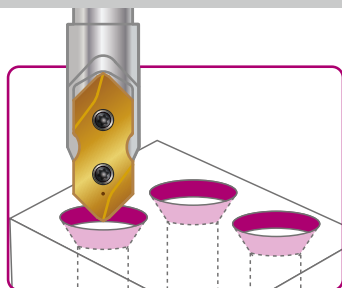


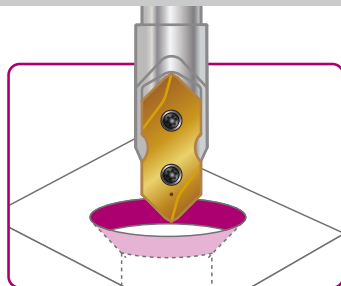
Centratura



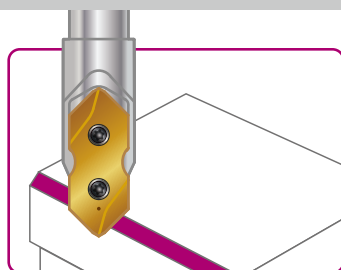
Svasatura



Smussatura dei contorni



Smussatura



► In grado di forare con lubrificazione minimale (MQL).

Refrigerante



► Refrigerante interno

- Optimized coolant design for better balancing.

► Il design avvitato a doppio fissaggio

- assicura l'assenza di vibrazioni durante il taglio.

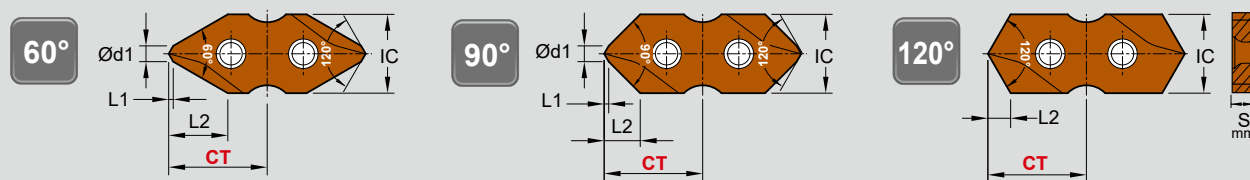
► Eccellente ripetibilità.

Non è necessario resettare la lunghezza dell'utensile per tipo di inserto.

Durata dell'utensile ultra-lunga.

Punta di centratura ACE Spot Drill

centratura e svasatura



► Inserto >>

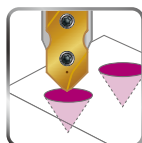
NC2057: • Grado universale per acciaio legato e ghisa.

• Ogni inserto ha 2 taglienti.

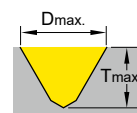
XP9000: • La geometria super-positiva e il tagliente affilato producono un'eccellente finitura superficiale.

• Per metalli non ferrosi quali alluminio, titanio, ottone, rame e metalli con lunghi trucioli di taglio.

• Ogni inserto ha 2 taglienti.



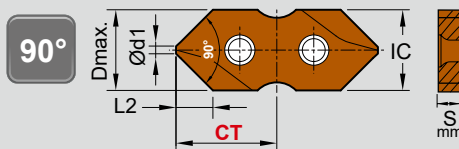
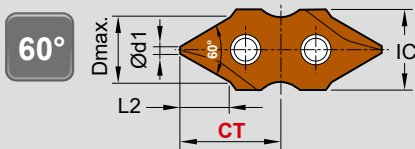
Per centratura e svasatura >>



IC	Angolo ±0.5	Codice	Numero di parte		Rivestimento	Grado	Ød1	L1	L2	Dmax.	Tmax.	S	CT ±0.025
08	60°	06A121	S9MT0802-060	NC2057	AL(L)	P35	1.6	0.46	6.0	8	6.0	2.4	10
		06A122		XP9000	-								
	90°	06A131	S9MT0802-090	NC2057	AL(L)		1.6	0.46	3.6	8	3.6		
		06A132		XP9000	-								
	120°	06A141	S9MT0802-120	NC2057	AL(L)		-	-	2.3	8	2.3		
		06A142		XP9000	-								
10	60°	06A221	S9MT1003-060	NC2057	AL(L)	P35	2	0.58	7.5	10	7.5	3.0	12.50
		06A222		XP9000	-								
	90°	06A231	S9MT1003-090	NC2057	AL(L)		2	0.58	4.6	10	4.6		
		06A232		XP9000	-								
	120°	06A241	S9MT1003-120	NC2057	AL(L)		-	-	2.9	10	2.9		
		06A242		XP9000	-								
12	60°	06A321	S9MT1203-060	NC2057	AL(L)	P35	2.4	0.69	9.0	12	9.0	3.0	15
		06A322		XP9000	-								
	90°	06A331	S9MT1203-090	NC2057	AL(L)		2.4	0.69	5.5	12	5.5		
		06A332		XP9000	-								
	120°	06A341	S9MT1203-120	NC2057	AL(L)		-	-	3.5	12	3.5		
		06A342		XP9000	-								

Punta di centratura ACE Spot Drill

smussatura



► Inserto >>

NC2055: • Il rivestimento ALDURA riduce il calore e l'usura dell'utensile.

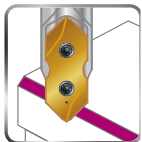
• Per acciaio temprato fino a 56 HRC.

• Ogni inserto ha 2 taglienti.

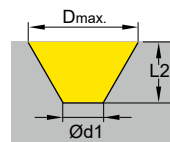
XP9000: • La geometria super-positiva e il tagliente affilato producono un'eccellente finitura superficiale.

• Per metalli non ferrosi quali alluminio, titanio, ottone, rame e metalli con lunghi trucioli di taglio.

• Ogni inserto ha 2 taglienti.



Per smussatura >>

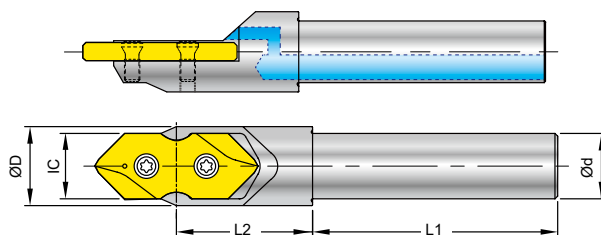


IC	Angle ±0.5	Codice	Numero di parte		Rivestimento	Grado	Ød1	L2	Dmax.	S	CT ±0.025
08	60°	06A123	S9MT0802-D060	NC2055	ALDURA	P35	0.5	5	6.27	2.4	10
		06A124		XP9000	-						
	90°	06A133	S9MT0802-D090	NC2055	ALDURA	P35	0.5	3.75	8		
		06A134		XP9000	-						

► Gambo cilindrico >>

• Realizzato in acciaio altamente legato e temprato, 58 HRC.

• Refrigerante interno.



IC	Codice	Numero di parte	Ød	L1	L2	ØD	Vite	Chiave
08	6A0101	00-99688-SI08-08	8	36	19	10.5	*NS-20045 / 0.6Nm	NK-T6
10	6A0201	00-99688-SI10-10	10	40	22.5	13	*NS-25060 / 0.9Nm	NK-T7
12	6A0301	00-99688-SI12-12	12	45	25	15.5	NS-30072 / 2.0Nm	NK-T9

*Si raccomanda un cacciavite dinamometrico.

► Inserto di dimensioni maggiori disponibile a richiesta.